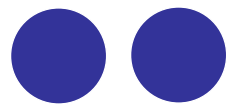




GILLARDON®



Radial – Bohrmaschine

GRB

ein Qualitätsbegriff seit 1919

Punkt für Punkt „Pluspunkte“:

- mit zentraler Schaltung und Kontrolle
- elektro-hydraulische Klemmung von Bohrschlitten und Ausleger
- zentrale Schaltung von Spindel und Ausleger
- Vorwahl der Drehzahlen und Vorschübe
- Umkehrkupplung für Bohrspindel
- besonders stabile Konstruktion
- Abnahmeprüfung nach DIN
- Elektrik nach VDE
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz
- Kühlmittelanlage komplett mit Motorpumpe eingebaut
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter

Made in Germany

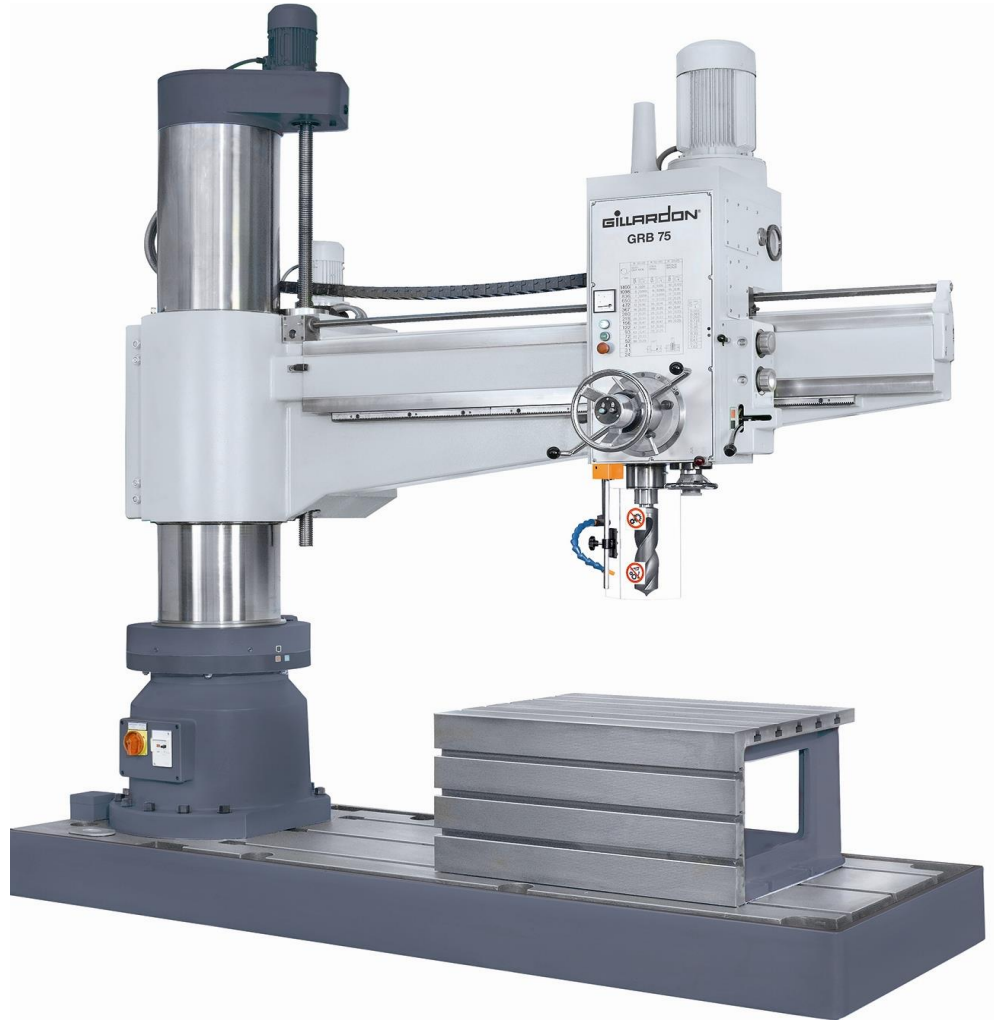


Abb. 1: GRB 75-2000 mit Sonderausrüstungen

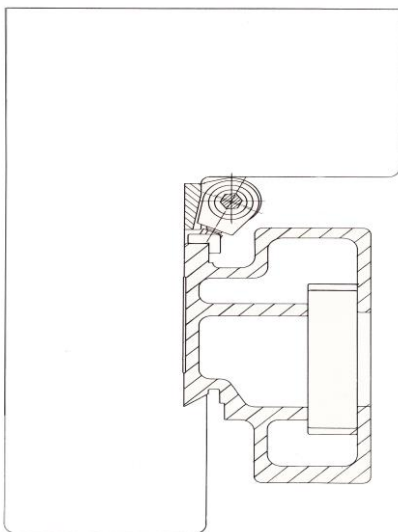


Abb. 2: Detail Klemmung Bohrkopf (siehe Punkt E.)

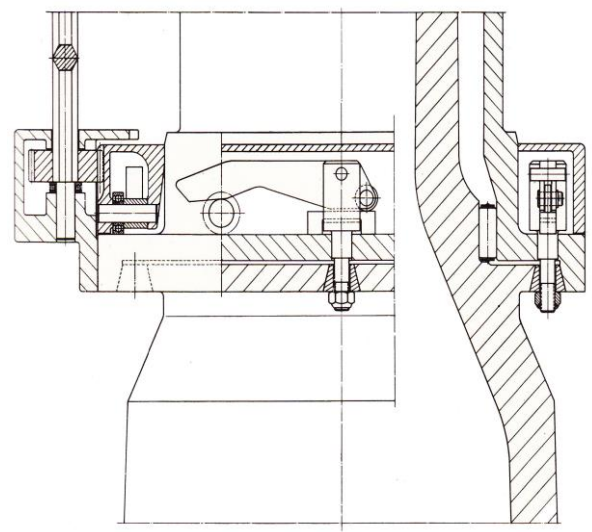


Abb. 3: Detail Klemmung Arm / Säule (siehe Punkt F.)

Technische Details	GILLARDON – Radialbohrmaschine GRB 75 – 2000
Baugruppe:	Merkmale:

- A.) Grundplatte:**
- ⊕ verstärkt durch mehrfache Längs- und Diagonalrippen, sehr verwindungssteif
 - ⊕ Kühlmittelbehälter in Grundplatte integriert
 - ⊕ Kühlmittelbehälter durch 5 Öffnungen gut zur Reinigung zugänglich
- B.) Säule:**
- ⊕ zwei Säulen:
 - ⊕ Innensäule mit großer Starrheit durch doppelt kreuzförmige Verrippung
 - ⊕ Außensäule mit hoher Festigkeit, dreht sich im oberen Teil auf Radial- u. Axiallagern, im unteren Teil auf einem Rollenkranz, der auf zwei geschliffenen Bahnen gleitet
- C.) Auslegerarm:**
- ⊕ Auslegerarm mit mehrfacher Diagonal-Verrippung
 - ⊕ Auslegerarm um 360° schwenkbar
 - ⊕ an der Vorderseite 2 Laufbahnen für die Bohrkopfführung: obere Prismenführung mit gehärtetem Federstahlband als Führungsbahn für die Laufrollen des Bohrkopfs, nachstellbar
 - ⊕ elastische Schmutzabstreifer am Bohrkopf auf dem Federstahlband
 - ⊕ Höhenverstellung des Auslegers über eigenen Hubmotor mit Reduziergetriebe
 - ⊕ Auslegerarm schwenkt zusammen mit der Außensäule auf Wälzlager, dadurch sehr feinfühliges Schwenken möglich
- D.) Bohrkopf**
- ⊕ zentrale, bedienungsfreundliche Anordnung der Bedienelemente
 - ⊕ Bohrkopf horizontal leicht verstellbar über Laufrollen,
 - ⊕ ein Zahnrad verbindet Hauptmotor mit Lamellenkupplung, die auch gleichzeitig für die Drehrichtungsumkehr dient, schnelle Umkehrung möglich, auch bei hohen Drehzahlen
 - ⊕ beim Gewindegewindeschneiden ist der Rücklauf um 1/3 schneller
 - ⊕ Zahnräder u. Wellen im Getriebe aus CrNi-Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
 - ⊕ Zahnräder laufen im Dauer-Ölbad über eingebaute Schmierpumpe
- E.) Klemmung Bohrkopf und**
F.) Klemmung Auslegerarm:
- ⊕ Bohrkopfklemmung in Arbeitsposition durch Drücken der unteren Führung des Bohrkopfs gegen die Schwalbeschwanzführung des Auslegerarms
 - ⊕ Andrücken des Bohrkopfs erfolgt senkrecht nach oben, dadurch kein Versatz der Spindel zur Bohrung
 - ⊕ unabhängige Klemmung Bohrkopf / Auslegerarm, dadurch Auf- und Abwärtsbewegung von Auslegerarm, Bohrkopf und Pinole ohne Verlust des Zentrierpunkts
 - ⊕ beim Klemmen des Auslegerarms verbinden sich die innere Säule und die Außensäule über einen Doppelkonus-Klemmring in axialer Richtung, dadurch keine radiale Abweichung des Werkzeugs zum Zentrierpunkt
 - ⊕ einfache Nachstellung des Säulenklammerung von außen möglich
- G.) Bohrspindel:**
- ⊕ Bohrspindel aus CrNi-Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen und läuft spielfrei in Präzisions-Kugellager
 - ⊕ Konus des Werkzeugs liegt in der Höhe der Kugellager der Spindellagerung, Pinole mit großem Wälzlager, besonders geeignet zum Ausbohren
- H.) Geschwindigkeits- und Vorschub-Wahl:**
- ⊕ Vorwahl der Spindeldrehzahl und des Vorschubs über zwei Schalträder mit gut ablesbaren Stufen
 - ⊕ Ein Handhebel für Drehrichtungsumkehr und Drehzahländerung
- J.) Kupplung für Bohrvorschub:**
- ⊕ robuste Kupplung überträgt den Vorschub über ein Schneckenrad zum Vorschubritzel, dieses greift in die Pinolenverzahnung
 - ⊕ Einstellung der automatischen Vorschubabschaltung bei erreichter Bohrtiefe über runde Skala mit 1/10-mm-Nonius.



- K.) Hubspindel:**
- ⊕ Hubspindel mit Sicherungsmutter verhindert das Herunterfallen des Auslegerarms